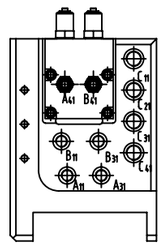
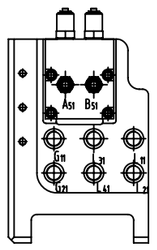
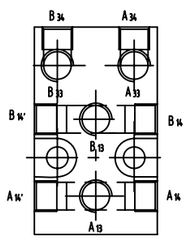
JTC.8.4-7X左方块体连接示意图



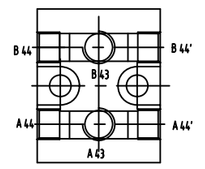
JTC.8.4-8X右方块体连接示意图



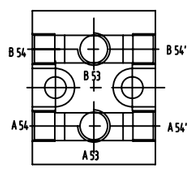
JTL19伸缩升降连接块连接示意图

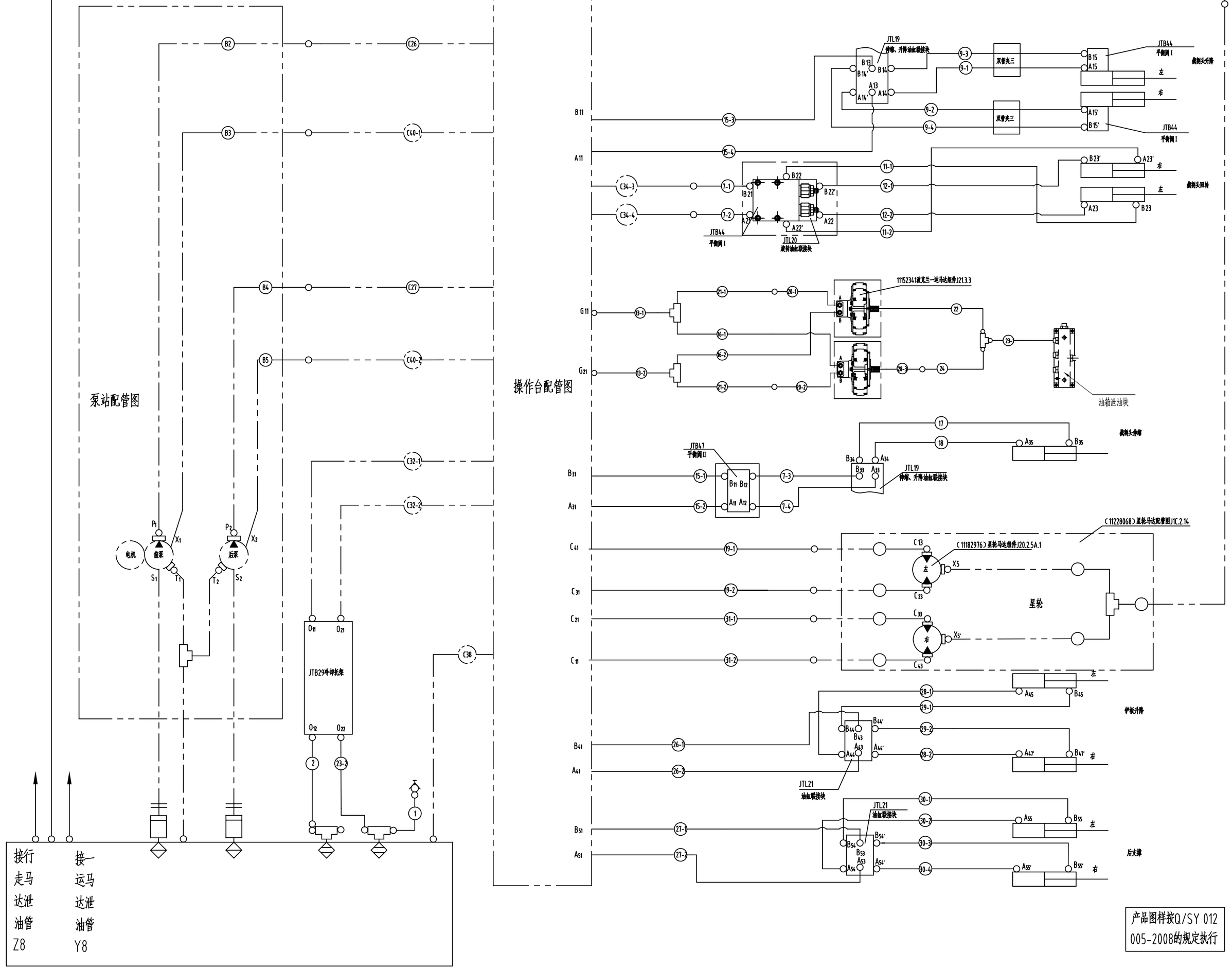


JTL21油缸联接块(伸缸油缸)连接示意图



JTL21油缸联接块(后支撑油缸)连接示意图





技术要求

1. 高压胶管装配前要清洗干净；
2. 外购胶管总成的两端必须有管号标签，标签内容按照胶管图代号中内容填写；（圆圈中代号）写好后放入标记套内用扎带扎在胶管两端，距扣压区金属5左右；
3. 胶管必须采用具有MA的产品；
4. 胶管装配时，按照标签与配管图一一对应装配；
5. 左右方块体及连接块上的胶管位置按照示意图所示安装；
6. 管夹的规格和焊接位置请参见J1C.4.4液压液压管夹布置图；
7. 管夹固定后，根据实际情况用拉带将靠近的胶管拉紧，保证胶管走线美观，固定结实；
8. 胶管最小弯曲半径及螺母的拧紧力矩按表格内数据执行；
9. 星轮马达、操作台、泵站部分的管路出在各自的配管图中，按各自的配管图配管和缠PVC保护套。

序号	代码	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
31	24001698	胶管2BK20-DKOL-2200Q/SY1102	2		2.2	4.4	
30	24001554	胶管2BK12-DKOL-1100Q/SY1102	4		1.65	6.6	
29	24001597	胶管2BK12-DKOL-DKOL45-1800Q/SY1102	2		1.65	3.3	
28	24001620	胶管2BK12-DKOL-DKOL90-1600Q/SY1102	3		1.9	3.8	
27	24001565	胶管2BK12-DKOL-2100Q/SY1102	2		1.9	3.8	
26	24001618	胶管2BK12-DKOL-DKOL90-1400Q/SY1102	2		1.8	3.6	
25	B230103006961	胶管2BK25-DKOL-DKOL90-2400Q/SY1102	1		4.8	4.8	
24	24001556	胶管2BK12-DKOL-1300Q/SY1102	1		1.6	1.6	
23	24001822	胶管2BK25-DKOL-DKOL90-1400Q/SY1102	2		3.6	7.2	
22	24001654	胶管2BK12-DKOL-DKOL90-3000Q/SY1102	1		4	4	
21	24001697	胶管2BK20-DKOL-2000Q/SY1102	2		6.35	12.7	
20	24001783	胶管2BK20-DKOL-DKOL45-1000Q/SY1102	2		3	6	
19	24001685	胶管2BK20-DKOL-1000Q/SY1102	2		4.6	9.2	
18	24001563	胶管2BK12-DKOL-1900Q/SY1102	1		2.45	2.45	
17	24001570	胶管2BK12-DKOL-2600Q/SY1102	1		2.95	2.95	
16	24001737	胶管2BK20-DKOL-DKOL45-3000Q/SY1102	2		5.	10	
15	24001619	胶管2BK12-DKOL-DKOL90-1500Q/SY1102	4		1.6	6.4	
13	24001751	胶管2BK20-DKOL-DKOL90-1500Q/SY1102	2		2	4	
12	24001639	胶管2BK12-DKOL-DKOL90-700Q/SY1102	2		0.83	1.66	
11	24001617	胶管2BK12-DKOL-DKOL90-1200Q/SY1102	2		1.25	2.5	
9	24001600	胶管2BK12-DKOL-DKOL45-2000Q/SY1102	4		2	8	
7	24001637	胶管2BK12-DKOL-DKOL90-5000/SY1102	4		2	8	
2	24001820	胶管2BK25-DKOL-DKOL90-1000Q/SY1102	1		1.6	1.6	
1	24001762	胶管2BK20-DKOL-DKOL90-2400Q/SY1102	1		3.2	3.2	

产品图样按Q/SY 012 005-2008的规定执行

设计						三一重型装备有限公司	
校对						液压系统胶管图	
审核							
工艺							
标准							
批准							
更换			N118287				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		
设计			工艺			阶段标记 重量 比例	11783652
校对			标准化			S 121.76 1:1.5	
审核			批准			共 张 第 张	J13.8.16A