

# EPOCAST



## 技术公告- EPOCAST 36-P INFO-36-P-E-2017-REV.A

Revised: 05/2018

### 介绍

EPOCAST 36-P是一种可抹平的触变双组分环氧树脂，专门用于液化石油气/液化天然气储罐和其他安全壳系统的安装。

EPOCAST 36-P是我们在全球范围内经验证的止动/灌浆系统EPOCAST 36®的进一步发展，在使用自由流动树脂不可行的任何地方都适用。

EPOCAST 36-P的负载非常大。即使在非常低的温度下，它 also 具有良好的粘合性能。

EPOCAST 36-P已获得各大船级社的认可适用于+80°C至-110°C至-165°C。

### 类型的应用程序

安装液化石油气/液化天然气储罐、化学储罐和其他密封系统、滑动门、锚板等。将叠层木块定位在罐体表面和罐体鞍座上，消除了所有精密配件。

### 特点

EPOCAST 36-P将在高于13°C的温度下固化。当温度低于13°C时，硬化过程将持续更长时间。外部热量可用于缩短硬化时间。在放热的过程中，化学反应不会导致材料收缩的产品。它将形成一个固体楔块，耐油、气、淡水和海

### 包装规格

8000毫升（8.0升，含固化剂）

### 施工程序

在开始使用EPOCAST 36-P之前，确保有足够EPOCAST 36-P和硬化剂（计算体积，剩余量为10%）。将树脂调节至至少25°C-最高30°C的温度，以确保合适的混合粘度。

### 安装程序

将硬化剂完全添加到预热的树脂中，并使用对旋电动混合工具（可从ITW Performance Polymers GmbH获得）进行粉末混合，直到树脂硬化剂混合物的颜色从黑色变为黑色

变成浅棕色。这种材料现在外观柔软，可以在油灰刀的帮助下涂抹到指定的厚度（加上10%的余量）。

由于其优异的触变性能，EPOCAST 36-P可应用于厚度高达40 mm的垂直表面，而不会滑落或向下流动。

固化时间取决于环境温度，如下所示：

- 大约4-6小时后开始固化
- 约72小时后可部分装载
- 大约7天后完全装载

使用后立即用热水和肥皂清洁工具和油灰刀。

### 应用说明

\*另请参见EPOCAST 36-P储罐安装手册

### 表面处理

使用前，必须清除表面的铁锈、油、水、化合物或铁飞溅。

### 工作温度

工作区域的最低环境温度必须至少为13°C，否则硬化过程几乎将停止。在这种情况下，需要外部加热来缩短固化时间。

### 特别信息

交付时，EPOCAST 36-P不含任何危险溶剂，因此既不爆炸也不可燃。因此，没有必要这样做。即使在封闭的房间内也不能排出溶剂烟气，但为了方便施工人员，狭窄的房间应该有足够的通风。

避免皮肤接触硬化剂或树脂硬化剂混合物。

对于液化石油气/液化天然气储罐安装或在未固化环氧化合物混合物中安装其他装置，指在最多一小时内将装置安装到位。

不需要的材料可以从表面上去除。

### 保护措施

EPOCAST 36-P硬化剂具有轻微腐蚀性，因此在使用EPOCAST36-P时应穿戴合适的防护服和不透水手套。

如果是皮肤或眼睛接触，请用大量水清洗。如果眼睛接触或吞咽后立即寻求医疗建议\*参见树脂和硬化剂的实际安全数据表。

立即脱下所有受污染的衣服。

室温在20°C时		维度/单位值		
抗压强度*	N/mm <sup>2</sup>	≥ 86		
巴适硬度:		≥ 30		
弹性模量	N/mm <sup>2</sup>	6283		
导热系数	W/mK	0,684		
比热容	J/kgK	1,354		
温度为		-110°C	-165°C	-195°C
抗压强度	N/mm <sup>2</sup>	197		215
断裂压缩应变	%			3,11
弹性模量	N/mm <sup>2</sup>	7120		9985
剪切强度	N/mm <sup>2</sup>	12,1	1,8	
保质期	个月	18		

本文件中的所有数据和声明均基于实验室测试和现场经验，但没有任何准确性陈述或保证。我们的产品销售的条件是，用户在采用之前将自行评估产品，以确定其是否适合自己的用途。

- 批准符合ITW性能聚合物质量体系。除非另有说明